



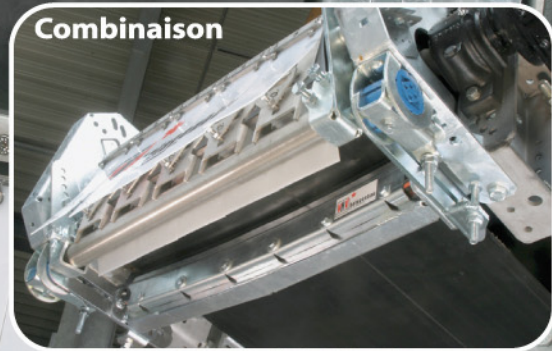
Systemes de racleurs VHV toujours propres



Racleur à torsion avec raclette en caoutchouc



Combinaison

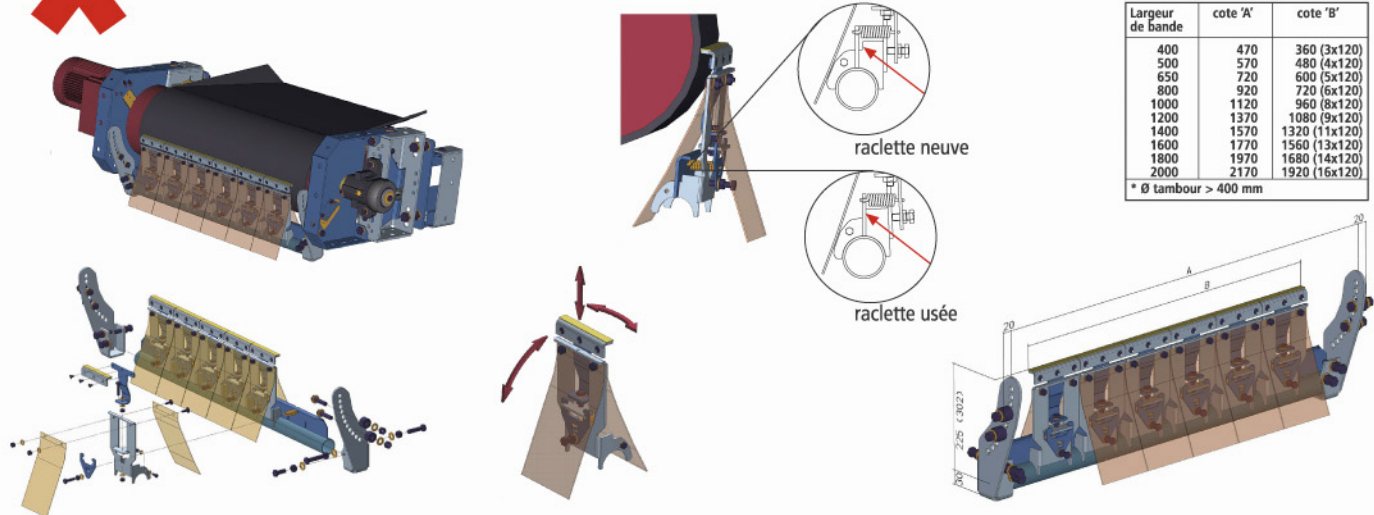


Racleur à torsion avec raclette en métal dur



- * Racleurs frontaux à segments
- * Racleurs à torsion avec raclette en métal dur
- * Racleurs à torsion avec raclette en caoutchouc
- * Combinaisons

* Racleur frontal à segments

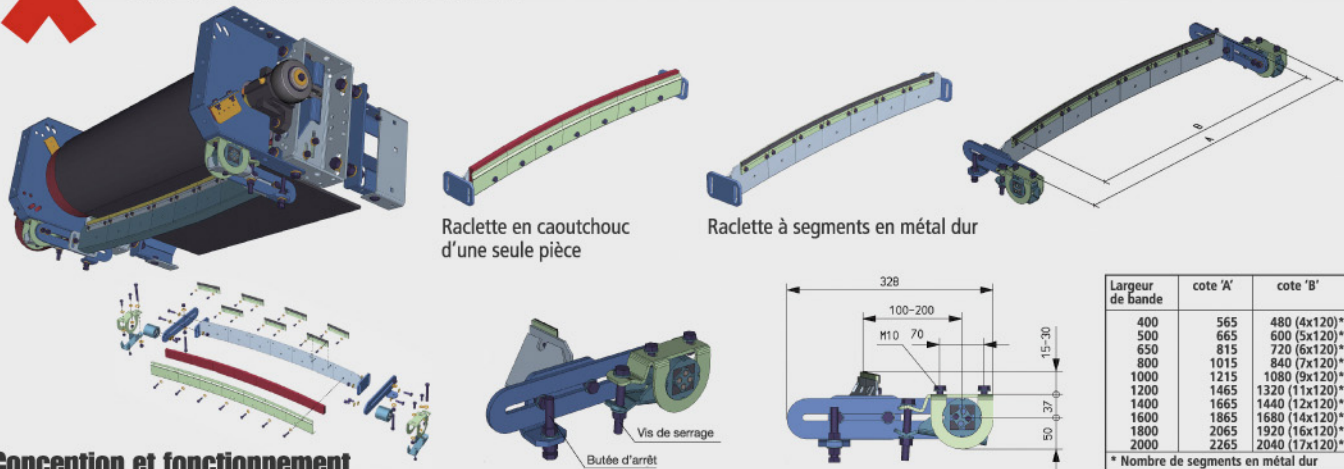


Le racleur frontal à segments entièrement fabriqué en acier inox, nettoie la bande transporteuse au niveau de la tangente frontale du tambour de tête, en dessous de la parabole de jetée, et éjecte vers l'avant les matières adhérant à la bande transporteuse. Cela permet des hauteurs de construction moins élevées car il n'y a pas besoin de récupérer la matière en dessous du tambour. L'effort de raclage principal qui s'applique tangentiellement est directement transmis au châssis du convoyeur.

Au moyen de ressorts souples de traction, la pression de raclage peut maintenant être ajustée sur chaque segment du racleur en fonction de l'encrassement local réel. Ce dispositif permet également une déviation radiale du segment en cas de gros amoncellements sur le tambour.

Les inégalités de la bande transporteuse sont compensées par une articulation spéciale qui absorbe les à-coups et garantit en même temps une application optimale de la raclette métallique sur la bande. Une butée d'arrêt limite le déplacement de la raclette usée, évitant ainsi l'endommagement du racleur et de la bande transporteuse. Pour le transport de matières chaudes, des variantes résistantes à la température sont disponibles.

* Racleur à torsion



Conception et fonctionnement

Le racleur à torsion sert au nettoyage de la bande pour la matière y adhérant. La pression de raclage est produite par deux éléments ressorts en torsion qui transmettent la pression par deux bras racleurs sur la raclette.

Afin que le racleur ne s'écarte pas sur toute sa longueur de la bande en cas de légères irrégularités dans ou sur la bande, il fonctionne à une distance d'env. 50 mm du milieu du tambour. Ainsi, en cas d'irrégularités, la bande peut dévier localement vers le haut et le racleur continue de fonctionner sur le reste de sa longueur. La position idéale de travail de la lame du racleur est verticalement par rapport à la bande, mais en cas de vibrations, elle peut être montée dans une position permettant un léger frottement.

Formes de construction

Le racleur à torsion existe avec une raclette en métal dur ou une raclette en caoutchouc. Suivant l'adhérence de la matière transportée sur la bande transporteuse, on montera la forme de construction correspondante. En cas d'encrassement extrême, le racleur à torsion peut être combiné avec le racleur frontal à segments VHV.



VHV Anlagenbau GmbH

Dornierstraße 9 • D-48477 Hörstel

Tél: +49 (0) 5459/9338-0 • Fax: +49 (0) 5459/9338-80

E-mail: info@vhv-anlagenbau.de • Internet: www.vhv-anlagenbau.de